

**Trinkwassertrennstation gemäß DIN EN 1717
Kategorie 5**

RQ TWSeco Inverter Trennstation 5,0m³/h



Kurzbeschreibung

Trinkwassertrennstation gemäß DIN EN 1717 Kategorie 5

Einsatzbereich

z.B. Unterflurbewässerung, Viehtränken, Wasserspielplätze, Waschanlagen, Außenzapfhähne von

Nutztierbetrieben

Anwendungsgebiet

Nutztierbetriebe, Pferdeställe, Gewächshäuser, Wäschereien, Einfamilien- und Mehrfamilienhaus,

kleinere Sport- und Freizeitflächen

Verwendung

Trinkwassertrennstation nach DIN EN 1717 zur Trennung der Trinkwasser- und **Betriebswasserleitung der Flüssigkeitskategorie 5 über einen freien Auslauf in Anwendungen bei denen eine Gefahr durch**

Rückfließen, Rückstauen oder Rückdrücken von Betriebswasser möglich ist und damit die Gefahr

einer Kontamination der Trinkwasserleitung besteht.

Produktbeschreibung

Die RQ-TWSeco ist eine kompakte, anschlussfertige und vollautomatische Trinkwassertrennstation nach

DIN EN 1717 zur Absicherung der Trinkwasserinstallation gegen Rückverkeimung, Rückfließen und

Vermischen durch verkeimtes Wasser der Kategorie 5 mit einer Sicherungseinrichtung "freier Auslauf"

Freien Auslauf handelt es sich um den **Typ AB nach DIN EN 13077**, einem Überlauf mit einem "nicht kreisförmigen Querschnitt" (also Rechteck)

Die Trennstation RQ-TWSeco besteht aus einer Inverter Kreiselpumpe, mit integrierter elektronischen Pumpenschaltung, 1,5 m Netzkabel mit Schuko Stecker und einem Einspeisebehälter aus Kunststoff mit mechanischer Trinkwassernachspeisung, der auch als Tragkonsole für die Technik dient.

Die RQ-TWSeco verfügt über eine mehrstufige und selbstansaugende Kreiselpumpe aus Edelstahl, im

kompaktem Design, robust und korrosionsbeständig. Die Calpeda Meta Inverter Pumpe verspricht lange Lebensdauer sowie Zuverlässigkeit und gewährleistet einen ruhigen mit immer der richtigen Förderleistung durch die Inverter Technologie

Die RQ-TWSeco enthält einen Einspeisebehälter aus MDPE (Kunststoff) mit 24 Litern Nenn- und 7 Litern

Nutzvolumen sowie einem freien Auslauf zur Erfüllung der Vorgaben nach DIN EN 1717.

Die Trinkwassernachspeisung in den Einspeisebehälter

erfolgt über ein mechanisches, proportional gesteuertes Schwimmerventil DN 17 (von A. & K. Müller)

mit PE-Schwimmer sowie KTW- und DVGW-W270 Zertifizierung

(Wand oder Standmontage möglich)

Notüberlauf DN 70

Technische Daten der Pumpe

Einsatzbedingungen

Mediums Temperatur: von 0 °C bis +35 °C.

Raumtemperatur bis +40 °C.

Höchstzulässiger Pumpenenddruck: 8 bar.

Dauerbetrieb

Max. Förderhöhe: 58

Max. Förderleistung: 5,0/h

Anschluss Saugseite 1"

Anschluss Druckseite 1"

Leistung max. 650W INVERTER (Frequenzgeregelt)

Mehrstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Inverter Frequenzregelung Calpeda Meta

Passiv gekühlt ohne Lüfterrad

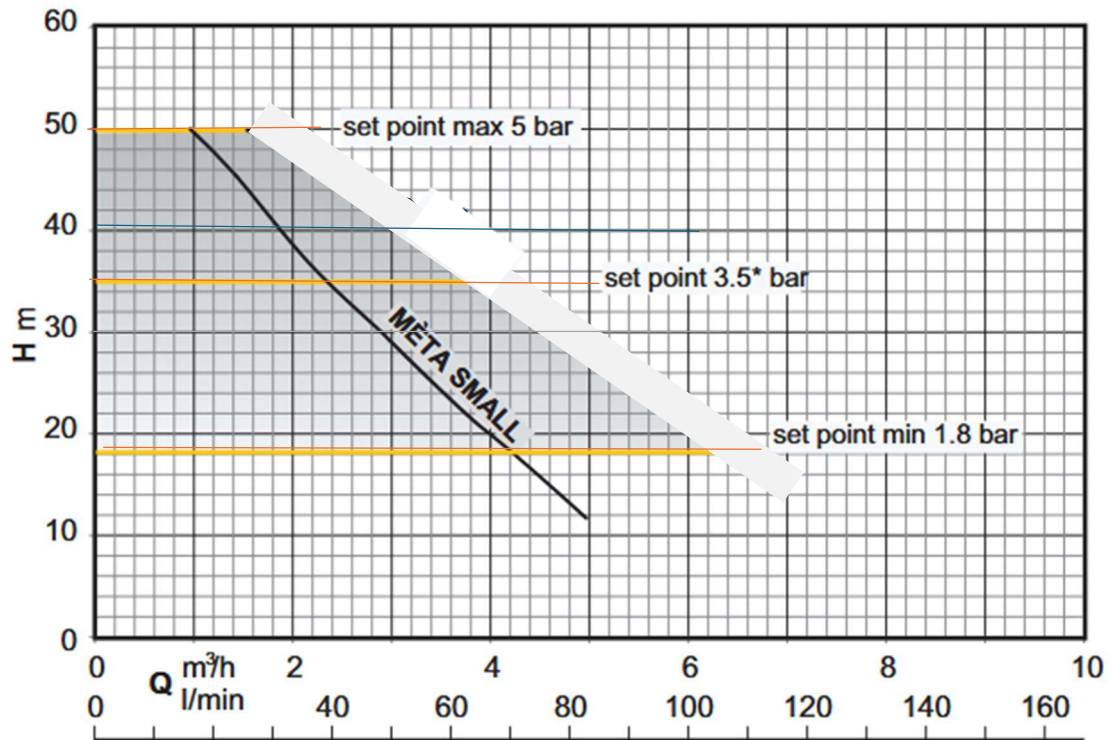
Durchflusswächter mit Trockenlaufschutz und volumenabhängiger Abschaltung

Sicherheitshinweis

fördert sauberes und klares Wasser, frei von Festkörpern oder schleifenden Partikeln, außerdem Flüssigkeiten, die nicht zähflüssig oder aggressiv sind, nicht kristallisiert und chemisch neutral (ähnlich den Eigenschaften von Wasser) und deren Temperatur zwischen +5°C bis +35°C liegt.

Die Umgebungstemperatur muss zwischen +5°C bis +40°C liegen und das System muss in einer trockenen und frostfreien Umgebung installiert sein.

Montage und Anschluss an das Trinkwassernetz nur durch den Fachbetrieb.



***Werkseinstellung**



Bild Calpeda